



SWIMMING POOL PAINT



INSL-X® EPOXY POOL PAINT POOL PAINTING GUIDE

Insl-x® Epoxy Pool Paint is a high solids, two component coating that offers excellent chemical and abrasion resistance and can be applied over most existing epoxy pool paints in good condition as well as steel and fiberglass. This paint may also be used on bare concrete, marcite, gunite and other masonry surfaces in sound condition. Note: The application of any paint to a pool surface that is in need of resurfacing, will lead to premature failure of pool paint.

For this reason, Insl-x® recommends contacting a licensed pool contractor if there are any signs of surface failure such as loose, flaking or chipping marcite, gunite or concrete. This product is not suitable for use on stainless steel, aluminum, or galvanized metal. The sparkling high-gloss finish provides a tile like finish that resists algae and is easy to clean and maintain.

Important - Before Painting: Follow all instructions in this brochure and on the product label completely before using this product. Failure to follow these instructions could result in premature paint failure.

IMPORTANT POOL PAINT TIPS

Do not apply this coating over any rubber base or water base pool paints. All pool paints should only be applied over the same type of paint which is currently on the pool. To test for the type of coating on the pool, wipe on some Solvent Alcohol and Xylol in an inconspicuous area. If the coating softens under the Alcohol, it is probably a water based coating. If the coating softens under the Xylol, it is probably a rubber based coating. If there is no softening under either solvent, it is probably an epoxy.

Do not paint in direct rays of the sun.

Painting a very hot surface in direct sunlight will cause blistering and pinholes due to evaporation of the solvents in the paint. For best results, paint when the sun's rays are very low and follow the sun's rays around the pool, painting in the shaded areas as much as possible. Most applicators find that getting a coat of paint on the pool very early in the day when the sun is rising and shade is at its greatest is the best approach to the project. The sun is also not very intense at this time. The best time to paint is when the temperature is between 65°F (18.3°C) and 85°F (29.4°C).

Do not paint if rain is expected within 4-6 hours.

Dampness, rain, and excessive humidity will retard paint drying and extend the cure time required before refilling pool.

Do not use muriatic acid on any painted surface.

Muriatic acid should only be used if necessary on bare masonry to get a slight profile prior to painting.

Prepare painted surfaces adequately.

Proper surface preparation is critical to obtaining a satisfactory paint job. There are no shortcuts. Even if the pool has been sandblasted, it will be necessary to follow the cleaning instructions recommendations.

Do not apply heavy coats of paint.

This will cause blisters, chalking, peeling and other premature failures.

Do not fill pool before paint has cured.

Allow paint to dry for a minimum of 7 days after final coat before filling

pool. If it is an indoor pool, allow an additional 7 days drying time and provide good air circulation throughout the entire drying process. The solvents contained in epoxy pool paint are heavier than air and must be allowed to evaporate to insure proper curing of the epoxy paint.

SURFACE PREPARATION

Any imperfections such as cracks, holes, and gouges should be filled with proper patching materials and acid etched according to manufacturer's directions. The pool surface to be painted must be clean and free of oil, grease, wax, dust, dirt, mildew, suntan oils, and any other surface contaminants prior to painting.

New or Unpainted Steel Pools:

Pool must be free of all rust or other residues. If the pool is painted and more than 2-3% of the paint film has failed, then fully remove all paint by sandblasting to an SSPC-SP-10 near White Metal Blast is recommended. Scrub the entire surface with a citrus-based degreaser/cleaner. Wipe the entire surface with epoxy reducer using clean rags (rags must be changed frequently to insure all residue is removed). Apply 1 coat of Epoxy Primer followed by 2 coats of Epoxy pool paint.

New or Unpainted Concrete Pools:

Pools should not be painted for 60 days after construction is completed in order for concrete to cure completely. Clean concrete surfaces should be etched with a 10% muriatic acid solution (Add 1 gallon of 20% hydrochloric acid to 1 gallon of water to obtain a 10% solution. Always pour acid into the water to dilute. Never pour the water into the acid to dilute).

When acid etching you must wear proper protective equipment: gloves, goggles, mask for fumes, long sleeve and full length pants and shoes are a minimum.

Brush the acid solution on the concrete surface using a long handled fiber scrub brush. When the bubbling stops (usually after 10-15 minutes), hose down with plenty of clean water making sure all acid residue is removed.

Always work in small sections at a time. This will prevent the acid from drying on the surface. This process may have to be repeated several times until the concrete stops reacting when the muriatic acid is applied. Wash concrete with a citrus-based degreaser/cleaner and rinse well to complete the preparation process. Do not allow the cleaner to remain on the surface for more than 15 minutes. Do not use a soapy type cleaner on bare concrete surfaces as it will leave a soapy film residue on the surface. Properly prepared surface should feel like fine sand paper when finished.

Allow the pool to dry 7 days after cleaning prior to application of the first coat of paint. A good test to make sure the surface is dry before painting is to tape down a 2' by 2' piece of clear plastic and check for condensation after 12-24 hours. If there is condensation under the plastic, the pool is not dry enough to paint.

Previously Painted Concrete Pools:

The pool surface to be painted must be free from all oil, grease, wax, dust, dirt, mildew, suntan oils, and any other foreign contaminant before painting. All loose scaling or peeling paint or badly deteriorated surfaces must be sand blasted for proper paint removal and preparation. All holes, cracks, surface breaks or gouges must be prepared using proper patching materials. Most repair products are available from your local pool supply store. Wash all surfaces with a citrus-based degreaser/

cleaner. Pay special attention around the water line (top 2 feet of pool) and any steps which are to be painted. These areas tend to accumulate the greatest amount of floating oils residue and other contaminants like suntan lotions and dirt.

The use of a high pressure washer is extremely helpful but scrubbing the waterline area and steps is required to properly prepare the surface. When using a high pressure washer use a low pressure setting to avoid damaging the pool surface. Rinse thoroughly after cleaning. All glossy surfaces should be sanded to obtain adequate adhesion of the new pool paint.

Pool must dry for at least 7 days after cleaning before paint can be applied.

APPLICATION

This product has a limited pot life when mixed. Pot life is 6 hours at 77°F or 3 hours at 90° F. Induction time is 30 minutes 77°F or 2 hours @ 50°F. Do not mix more material than you can apply in 6 hours @ 77°F. Stir both components thoroughly before mixing them together. Slowly add an equal amount of component "B" to component "A" stirring continuously to achieve a smooth homogeneous consistency. If possible, mix all containers of paint together to ensure color uniformity on the pool. Allow a 30-minute induction time @ 77°F for the mixed components, stir again and use.

Apply by brush, roller or spray. If painting by roller, you must use a 3/8" nap or less lambskin roller. Do not use a long nap roller as it will cause chalking, blistering and put too much paint on the surface. Two light coats are recommended rather than one heavy coat. Applying too heavily will cause premature pool paint failure.

On bare masonry surfaces, apply one coat of pool paint and allow to dry for 12-24 hours. Apply the second coat, keeping the coat as close to the recommended spread rate as possible. Applying too thick a coat or excessive coats can result in paint blistering. Pool paint contains fast evaporating solvents and if you over roll the paint it will set up and create pin holes and have a finish that looks very coarse and rough.

You must allow the final coat of pool paint to dry thoroughly before filling the pool. The final coat must dry for at least 7 days and you must provide forced ventilation over the painted surface using fans or blower. If painting an indoor pool you must let the final coat of paint dry for 14 days using the same power ventilation.

Pool paint contains solvents that are heavier than air and if you do not use forced air fans or blowers to ventilate the pool surface area these solvents will sit trapped in the pool and prevent the pool paint from curing properly. This will lead to a premature paint failure.

If you desire a more slip proof surface for pool steps or other areas, add approximately 1 pound of clean silica sand to one gallon of swimming pool paint, stir well, and use as final topcoat. Clean all equipment promptly after use.

SPRAY APPLICATION

Do not thin. Always mix paint thoroughly and box all gallons to insure color uniformity.

This product can also be sprayed: Airless Spray: 2000-2500 PSI. Tip size .015-.019.

COVERAGE

Under normal circumstances, average spreading rate is 350-400 sq. ft. per gallon.

Material loss during application and mixing will vary by project but should be taken into consideration when estimating the project requirements. The following Chart will give approximate swimming pool paint required for 2 coats at the recommended spread rate.

Pool Size	Gallons Needed
12 x 24	4
15 x 30	6
20 x 40	8
25 x 45	10
25 x 100	20
30 x 60	14
40 x 100	30

CLEANING APPLICATION TOOLS

Clean all equipment promptly after use with a solvent-based reducer followed by warm soapy water as soon as possible after application.

GUARANTEES

Insl-x® swimming pool paints are supported by continuing research and development. We are engaged in continual efforts to extend the performance and serviceable life of our products. We are committed to continued development of products destined for new applications. Insl-x® coatings are among the finest available today. When we distribute our pool paint products, we have no control over the application or any other condition, which could affect the results obtained. It will help eliminate problems by following our instructions completely. The liability of Insl-x® is strictly limited to the replacement of any product proven to be defective at the time of application.

(Available Colors)

Red IG-4001

White IG-4010

Black IG-4020

Royal Blue IG-4024

Ocean Blue IG-4042

Insl-x®
Manufactured by Benjamin Moore & Co.
Montvale, NJ
Insl-x.com

M2430213SB
Printed in the USA. HRP



0 23906 15743 2



PINTURA PARA PISCINAS



INSL-X® PINTURA EPOXI PARA PISCINAS – GUÍA PARA PINTURA DE PISCINAS

Insl-x® pintura epoxi para piscinas es un revestimiento de alto contenido de sólidos, de dos componentes que ofrece excelente resistencia a los químicos y a la abrasión, y se puede aplicar sobre la mayoría de las pinturas epoxi para piscinas en buenas condiciones, así como en acero y fibra de vidrio. Esta pintura también se puede usar sobre concreto sin imprimir, marcite, gunita y otras superficies de mampostería en buenas condiciones.

Nota: La aplicación de cualquier pintura a una superficie de piscina que necesita reparación, llevará a la falla prematura de la pintura de la piscina.

Por este motivo, Insl-x® recomienda que se comunique con un contratista de piscinas licenciado si ve señales de que la superficie puede estar en mal estado, como marcite, gunita o concreto sueltos, descascarillados o resquebrajados. No se recomienda este producto para piscinas de acero inoxidable, aluminio o metal galvanizado. El acabado brillante proporciona un acabado tipo azulejo que resiste las algas y es fácil de limpiar y mantener.

Importante – Antes de pintar: Siga todas las instrucciones de este folleto y de la etiqueta del producto completamente antes de usar este producto. No seguir estas instrucciones puede resultar en la falla prematura de la pintura.

CONSEJOS IMPORTANTES SOBRE PINTURA PARA PISCINAS

No aplique este revestimiento sobre pinturas para piscinas a base de goma o al agua. Toda pintura para piscinas debe ser aplicada sobre el mismo tipo de pintura existente en la piscina. Para probar el tipo de revestimiento de la piscina, limpie un área oculta de la piscina con disolvente de alcohol y xilol. Si el revestimiento se reblandece con el alcohol, es probable que sea al agua. Si el revestimiento se reblandece con el xilol, es probable que sea a base de goma. Si no se reblandece con ninguno de los dos disolventes, es probable que sea epoxi.

No pinte bajo la luz solar directa.

Pintar una superficie muy caliente bajo la luz solar directa provocará ampollas y agujeros debido a la rápida evaporación de los disolventes de la pintura. Para obtener los mejores resultados, pinte cuando los rayos del sol estén muy bajos y pinte de frente al sol alrededor de la piscina para que le de la sombra a la pintura el mayor tiempo posible. La mayoría de los pintores piensan que aplicar una capa de pintura temprano por la mañana, cuando el sol está saliendo y hay mucha sombra, es la mejor manera de realizar el proyecto. El sol tampoco es muy intenso a esa hora. La mejor hora para pintar es cuando la temperatura está entre 65°F (18.3°C) y 85°F (29.4°C).

No pinte si se espera lluvia en las siguientes 4 a 6 horas.

Lluvia y la humedad excesiva retrasa el tiempo de curado requerido de la pintura antes de llenar la piscina.

No use ácido muriático sobre ninguna superficie pintada.

El ácido muriático se debe usar si es necesario sobre mampostería sin curar para lograr una leve textura antes de pintar.

Prepare las superficies pintadas de manera adecuada.

La preparación adecuada es fundamental para lograr un trabajo de pintado satisfactorio. No hay atajos. Incluso si la piscina ha sido limpiada con chorros de arena, será necesario seguir las instrucciones de limpieza recomendadas.

No aplique capas gruesas de pintura.

Esto causará ampollas, entzamiento, desconchado y otros fallos prematuros.

No llene la piscina antes de que la pintura haya curado.

Deje que la pintura se seque por un mínimo de 7 días luego de aplicar la última capa, antes de llenar la piscina. Para las piscinas en interiores deje 7 días adicionales de secado y proporcione una buena circulación

del aire durante todo el tiempo de secado. Los disolventes que contiene la pintura epoxi para piscinas son más pesados que el aire y se deben dejar evaporar para asegurar el curado adecuado de la pintura epoxi.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Cualquier imperfección, como grietas, agujeros y huecos se deben rellenar con los materiales adecuados y se debe grabar según las instrucciones del fabricante. La superficie de la piscina debe estar libre de aceite, grasa, cera, polvo, suciedad, moho, aceites de bronceado y cualquier otro contaminante, antes de pintar.

Piscinas nuevas o sin pintar de acero: La piscina debe estar libre de óxido y otros residuos. Si la piscina está pintada y más de 2-3% de la película de pintura han fallado, debe eliminar completamente la pintura con chorros de arena y se recomienda SSPC-SP-10 limpiado a presión metal blanco. Refregar toda la superficie con un desgrasador/limpiador de base cítrica. Limpie toda la superficie con un reductor de epoxi usando trapos limpios (los trapos se deben cambiar de manera frecuente para asegurar que se eliminan todos los residuos). Aplicar una capa de imprimador de epoxi, seguido de 2 capas de pintura epoxi para piscinas.

Piscinas nuevas o sin pintar de concreto: No se deben pintar las piscinas por 60 días luego de su construcción para que el concreto se cure completamente. Las superficies limpias de concreto sin curar se deben grabar con ácido con una solución de ácido muriático al 10%. (Agregue 1 galón de ácido hidrocórico al 20% para obtener una solución al 10%. Siempre vierta el ácido al agua para diluirlo. Nunca vierta el agua al ácido para diluirlo).

Cuando grabe con ácido, debe usar equipo protector adecuado: guantes, gafas protectoras, máscara para gases, manga larga y pantalones largos y zapatos son lo mínimo.

Pase el ácido sobre la superficie de concreto con una escobilla con mango largo. Cuando ya no salgan más burbujas (normalmente luego de 10 a 15 minutos), lave con abundante agua con una manguera, y asegúrese de eliminar todo el residuo de la solución de ácido.

Siempre trabaje en pequeñas secciones a la vez. Esto evitará que el ácido se seque en la superficie. Puede tener que repetir este proceso varias veces hasta que el concreto deje de reaccionar cuando se aplique la solución de ácido muriático. Lave el concreto con un limpiador/desgrasador de base cítrica. Enjuague bien antes de limpiar para completar el proceso de preparación. No deje que el limpiador quede en la superficie por más de 15 minutos. No use un limpiador a base de jabón sobre superficies de concreto sin curar ya que dejará residuos en la superficie. La superficie preparada adecuadamente se debe sentir como papel de lija fina cuando esté acabada.

Deje secar la pintura por 7 días luego de la limpieza, antes de aplicar la primera capa de pintura. Una buena prueba para asegurarse de que la piscina está lo suficientemente seca para pintarla es aplicar con cinta adhesiva un pedazo de plástico transparente de 2' x 2' en el suelo de la piscina y ver si se produce condensación luego de 12-24 horas. Si hay condensación bajo el plástico, la piscina no está lo suficientemente seca como para pintarla.

Piscinas de concreto pintadas previamente: La superficie de la piscina a ser pintada debe estar libre de aceite, grasa, cera, polvo, suciedad, moho, aceites de bronceado y cualquier otro contaminante, antes de pintar. Se deben aplicar chorros de arena a toda pintura en escamas o descascarillada o superficies en malas condiciones, para eliminar la pintura y preparar la superficie de manera adecuada. Todos los agujeros, grietas, quiebres de la superficie y huecos se deben preparar usando materiales de emparche adecuados. La mayoría de los productos de

reparación están disponibles en su tienda local de productos para piscinas. Lave todas las superficies con un desgrasador/limpiador de base cítrica. Ponga especial atención alrededor de la línea del agua (2 pies superiores de la piscina) y en los peldaños que se deban pintar. Estas áreas tienden a acumular la mayor cantidad de aceites flotantes residuales y otros contaminantes, como loción bronceadora y suciedad.

El uso de un lavado a presión es de extrema ayuda, pero se requiere refregar el área de la línea del agua y los peldaños para preparar la superficie adecuadamente. Cuando se usa un lavado de alta presión, use la configuración de presión baja para evitar dañar la superficie de la piscina. Enjuague completamente luego de limpiar. Todas las superficies brillantes se deben lijar para obtener la adhesión adecuada de la nueva pintura para piscinas.

La piscina debe estar seca por al menos 7 días luego de la limpieza, antes de aplicar la pintura.

APLICACIÓN

Este producto tiene una vida útil limitada cuando se mezcla. Tiene una vida útil de 6 horas a 77° F o de 3 horas a 90° F. El tiempo de inducción es de 30 minutos a 77° F o 2 horas a 50° F. No mezcle más material del que puede aplicar en 6 horas a 77° F. Mezcle cada componente cuidadosamente antes de mezclar ambos. Agregue lentamente una cantidad igual de componente "B" al componente "A" mezclando continuamente para lograr una consistencia homogénea suave. De ser posible, mezcle todos los contenedores de pintura para garantizar un color uniforme para la piscina. Espere 30 minutos para la inducción de los componentes mezclados a 77° F, mezcle nuevamente y use.

Aplique con brocha, rodillo o pulverizador. Si aplica con rodillo, debe usar una cubierta de lanilla de cordero de 3/8" o menor. No use una cubierta de rodillo de lanilla larga ya que va a provocar entzamiento, ampollas y pondrá demasiada pintura en la superficie. Se recomienda poner dos capas finas en vez de una capa gruesa. Aplicar una capa gruesa provocará la falla prematura de la pintura para piscinas.

En superficies de mampostería sin imprimir, aplicar una capa de pintura para piscinas y dejar secar de 12 a 24 horas. Aplicar la segunda capa, manteniendo la dispersión de la capa lo más cercana posible a la tasa de dispersión recomendada. Aplicar una capa muy gruesa o un exceso de capas producirá ampollas. La pintura para piscinas contiene disolventes que se evaporan rápidamente y pasar el rodillo en exceso produce que se asiente la pintura y se creen agujeros que provocan que el acabado luzca grueso y áspero.

La pintura para piscinas contiene disolvente que se evaporan rápidamente y si usted pasa demasiado el rodillo sobre la pintura, provocará agujeros y tendrá un acabado de apariencia muy gruesa y áspera.

Debe dejar que la capa final de pintura se seque completamente antes de llenar la piscina. La capa final se debe secar por el menos 7 días y debe proporcionar ventilación mecánica con un ventilador o un soplador a la superficie pintada. Si pinta una piscina en interior, debe dejar que la capa final de pintura se seque por 14 días usando el mismo tipo de ventilación mecánica.

La pintura para piscinas contiene disolventes que son más pesados que el aire y si no usa un sistema de ventilación mecánico como ventiladores o sopladores para la superficie de la piscina, estos disolventes se quedarán atrapados en la piscina y evitarán que la pintura se cure adecuadamente. Esto conducirá a una falla prematura de la pintura. Si desea una superficie a prueba de resbalones para los escalones de la piscina u otras áreas, agregue aproximadamente 1 libra de arena de sílice

limpio a un galón de pintura para piscina, revuelva bien y use como capa de acabado. Limpie todos los equipos rápidamente después del uso.

APLICACIÓN CON PULVERIZADOR

No diluya. Siempre mezcle la pintura con cuidado y mezcle todas las latas para garantizar un color uniforme.

Este producto se puede aplicar pulverizado:

Pulverizador sin aire: 2000-2500 PSI. Tamaño de punta: .015-.019.

COBERTURA

Bajo circunstancias normales, la tasa de dispersión promedio es de 350-400 pies cuadrados por galón.

La pérdida de material durante la aplicación y el mezclado varía en cada proyecto, pero se debe tener en cuenta cuando se estiman los requisitos del proyecto. La siguiente tabla le dará aproximadamente la cantidad de pintura para piscina necesaria para 2 capas, a la tasa de dispersión recomendada.

Tamaño de piscina	Galones necesarios
12 x 24	4
15 x 30	6
20 x 40	8
25 x 45	10
25 x 100	20
30 x 60	14
40 x 100	30

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN

Limpie todos los equipos rápidamente luego del uso con un reductor a base de disolvente, seguido de un enjuague con agua tibia con jabón luego de la aplicación.

GARANTÍAS

Insl-x® pinturas para piscinas se apoyan en la investigación y desarrollo continuos. Estamos comprometidos a realizar esfuerzos constantes para ampliar el rendimiento y la vida de servicio de nuestros productos. Estamos comprometidos al desarrollo continuo de los productos destinados a nuevas aplicaciones. Insl-x® revestimientos están entre los mejores disponibles en la actualidad. Cuando distribuimos nuestros productos de pintura para piscinas, no tenemos control de la aplicación o de otra condición que pueda afectar los resultados obtenidos. Ayuda a eliminar los problemas seguir nuestras instrucciones completamente.

La responsabilidad de Insl-x® está estrictamente limitada al reemplazo de cualquier producto que se pruebe está defectivo al momento de la aplicación.

(Colores disponibles)

Rojo IG-4001
Blanco IG-4010
Negro IG-4020
Azul real IG-4024
Azul océano IG-4042

Insl-x®
Fabricado por Benjamin Moore & Co.
Montvale, NJ
Insl-x.com

M2430213SB
Impreso en EE. UU. HRP

